



SEPARAR RECICLA

mejora tu mundo

ALUMINIO



Es un material que puede ser reciclado una y otra vez sin perder sus propiedades originales!

El aluminio se clasifica en dos tipos según, SU OBTENCIÓN.



- **Aluminio primario:** procede directamente de la bauxita (Al_2O_3).
- **Aluminio secundario:** proviene de la recuperación y reciclaje.

USOS

Es usado en los sectores del transporte, construcción, ingeniería y en la elaboración de envases. Un producto de aluminio posee una vida útil que puede abarcar desde unos meses, hasta décadas.

En MÉXICO, se consumen **15 millones 400 mil LATAS** de aluminio diarias, (240 toneladas).

RESIDUOS

Se calcula que del total de residuos sólidos urbanos (RSU) que se generan diariamente en el país²,

el **1.06%** son residuos de aluminio:

1,170 t /diarias.



RECICLAJE

De acuerdo con la Asociación Mexicana de Envase y Embalaje (2018), el reciclaje de latas fue casi del **100%**.

Reciclar una lata puede ahorrar suficiente energía como para hacer funcionar un foco de **60 watts** incandescente durante **20 horas**.



¡RECICLA

tus RESIDUOS de Aluminio!



- Latas de bebidas y conservas
- Papel y bandejas
- Aerosoles y botes de desodorante
- Tapas y chapas de metal

1 tonelada de aluminio, reciclada AHORRA:

- **14,000 kWh** de energía.
- **40 barriles** de petróleo.
- **7.6 m³** de espacio en rellenos sanitarios o tiraderos.

¹Propiedades: ligereza, durabilidad y conductividad, entre otros.

²Generación diaria de residuos sólidos urbanos, a nivel nacional: 120 mil 128 toneladas.

