



LOS RESIDUOS PELIGROSOS (RP):

- Poseen, al menos, una de las características **CRETIB:** corrosividad, reactividad, explosividad, toxicidad, inflamabilidad y/o biológico-infeccioso
- Cuando se manejan inadecuadamente, conllevan un riesgo para **la salud humana y la de los ecosistemas.**
- Debido a su peligrosidad deben ser almacenados y transportados de acuerdo a la **normatividad vigente.**
- Su naturaleza puede ser **sólida, semisólida, líquida o gaseosa.**



Alternativas de manejo

RECICLAJE:

Convierte los RP en **MATERIAS PRIMAS** que pueden ser utilizadas en nuevos procesos productivos.

TRATAMIENTO TÉRMICO:

Somete los RP a **ALTAS TEMPERATURAS CON EL FIN DE REDUCIR SU VOLUMEN;** las cenizas son confinadas y clasificadas como residuos estabilizados.

CONFINAMIENTO:

Pasan por un proceso de **DESINTOXICACIÓN, SEPARACIÓN Y CONCENTRACIÓN** de los componentes peligrosos a fin de evitar la generación de **lixiviados**¹ en los sitios de disposición final.



PRINCIPALES INDUSTRIAS

generadoras de RP:

química, automotriz y metalúrgica.

PRINCIPALES RESIDUOS PELIGROSOS GENERADOS:

asbesto, telas, pieles, metales pesados, aceites gastados, lodos y biológico-infecciosos.

Derivado de sus actividades de investigación y docencia, la UNAM genera residuos

BIOLÓGICO-INFECCIOSOS,

como pueden ser:

sangre, cultivos de agentes y cepas infecciosas, muestras biológicas, material de curación y objetos punzocortantes.

Para mayor información sobre los **RP-BI**², CONSULTA:

LAS GUÍAS TÉCNICAS DE ACCIÓN DE LA FACULTAD DE QUÍMICA

LA NOM-052-SEMARNAT-2005

¡Identifica, separa y maneja adecuadamente tus residuos!

¹ Líquidos generalmente tóxicos resultantes de la filtración de un vertedero por percolación.

² Guía técnica de acción para residuos biológicos: <https://n9.cl/072uad>

Referencias: <https://cutt.ly/eerexLPt>